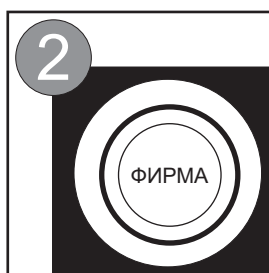


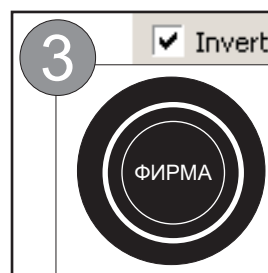
I. Получение макета



Отправляем текст печати под номером шаблона в «Макетный центр GRM»

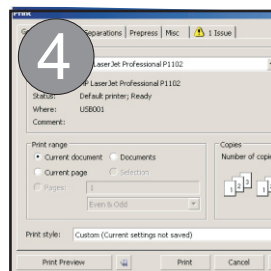


Получаем готовый макет в формате Corel DRAW



В окне Печать инвертируем макет для получения негатива изображения

II. Распечатка негатива



Настраиваем принтер для печати негатива (максимальное качество)



Распечатываем негатив на специальной плёнке



Улучшаем негатив увеличителем плотности (лазерный принтер)

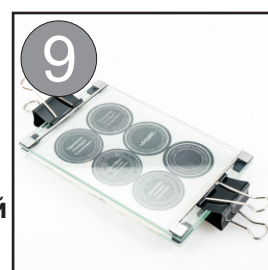
III. Подготовка рамки для засветки



Помещаем негатив на нижнюю часть рамки читаемой стороной вверх



Укладываем кассету с полимером на негатив, текстовой маркировкой вверх (мягкой стороной вниз)



Фиксируем рамку с помощью зажимов и помещаем под лампы экспозащиты

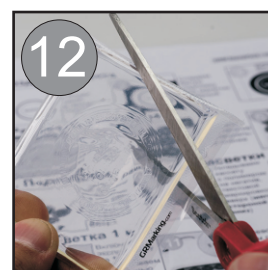
IV. Засветка 1 и 2



Включаем экспозащиты на 10 сек. отслеживаем с помощью выносного таймера

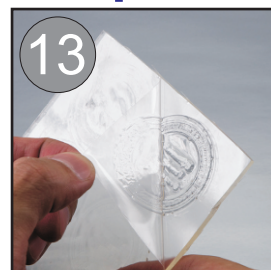


Переворачиваем рамку и включаем камеру на 180 сек.



Достаем и обрезаем засвеченную кассету по краям

V. Промывка



Аккуратно отделяем защитную пленку со стороны полимера



Промываем в ультразвуковой мойке или щеткой в тёплой воде



Опускаем в воду с растворённой специальной солью и засвечиваем 360 сек. для удаления липкости

VII. Термообработка и закрепление



Проводим термообработку интенсивным потоком горячего воздуха 10-15 мин. (даёт формирование края букв и символов)



Засвечиваем клише 360 сек. для финальной полимеризации, знач. увелич. срок жизни клише



Вырезаем готовое клише с помощью прорубки или ножниц и наклеиваем на оснастку

VIII. Вырезка